



F&B Cipton

VC11

Detergente antiespumante adecuado para aplicaciones CIP de pase único y lavado de botellas

Descripción

Cipton es un detergente cáustico líquido antiespumante de uso general. Cipton puede ser utilizado en un amplio rango de aplicaciones en la industria Alimentaria incluyendo procesos CIP de pase único en la Industria Láctea, lavado de botellas y limpiezas por spray.

Aplicaciones

- Cipton es utilizado en la Industria Láctea en los procesos de pase único con recuperación de las soluciones en equipos HTST's y evaporadores.
- Cipton aporta una excelente capacidad detergente al eliminar y dejar en suspensión un amplio tipo de suciedades, tales como grasas, proteínas y suciedades modificadas por la temperatura.
- Cipton es utilizado en la industria de Bebidas y Cerveza en aplicaciones CIP en tanques de fermentación y lavado de botellas.
- Cipton es utilizado en la Industria de Procesado de Alimentos para eliminar grasas y aceites en la fabricación de margarina, limpiezas de hornos de ahumado, limpiezas por spray de superficies de acero inoxidable y freidoras.
- Cipton es adecuado para usar en sistemas CIP bajo condiciones de elevada turbulencia.

Ventajas

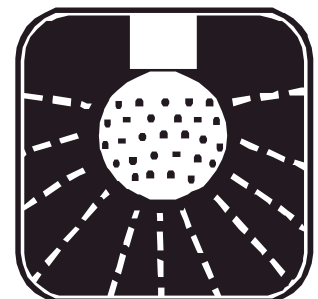
- Suministra una excelente detergencia frente a un amplio tipo de suciedades, que lo hace ser un detergente de elevada eficacia y versatilidad para todos los sectores, mejorando la productividad y la calidad del producto.
- Ayuda a prevenir la incrustación, mejorando la eficiencia operacional.
- Sus propiedades de baja espuma bajo condiciones de elevada turbulencia lo hacen fácil de enjuagar y mejoran la eficiencia de la limpieza.
- Adecuado para ser dosificado de forma automática y ser controlado por conductividad asegurando la concentración constante de producto.

Modo de Empleo

Cipton es utilizado en aplicaciones CIP y lavado por spray al 0,5-7% p/p (0,4-5,4% v/v) a 50-70°C.

Cipton es aplicado en lavado de botellas al 0,75-2% (v/v) de causticidad (0,6-1,5% p/p) a 50-80°C.

Cipton es usado en aplicaciones generales por inmersión al 0,5-2% v/v de causticidad (0,4-1,5% p/p) a 50-80°C. Todos los detergentes y desinfectantes deberían ser enjuagados abundantemente para eliminarlos de las superficies en contacto con alimentos.



Información Técnica

Aspecto: Líquido turbio marrón pálido (microemulsión)

Densidad a 20°C: 1,29

pH (solución 1% a 20°C): 13

Demanda Química de Oxígeno (DQO): 65 gO₂/kg

Contenido en Nitrógeno (N): 4 g/kg

Contenido en Fósforo (P): 1 g/kg

Cipton [% p/p] Conductividad específica a 25°C [mS/cm]

0.5	6.7
1	13.2
2	25.7
3	38.3
4	50.7
5	63
6	74.3
7	86.2

Estos valores son característicos del producto y no deben ser tomados como especificaciones de Control de Calidad.

Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Almacenar en los envases de origen cerrados o en tanques homologados donde estén disponibles, evitando temperaturas extremas.

Información completa sobre manipulación y eliminación del producto, se suministra aparte en la Ficha de Datos de Seguridad.

En caso de accidente, consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, Telf. 915 620 420.

Compatibilidad del producto

Cipton es adecuado para ser usado con materiales comúnmente presentes en las industrias de bebidas y procesado de alimentos cuando es aplicado a las concentraciones y temperaturas recomendadas.

En caso de duda es aconsejable testar cada material por separado antes de un uso prolongado.

Método de análisis
Reactivos:

Ácido clorhídrico o sulfúrico 0,1 N

Indicador de fenolftaleína

Procedimiento:

Añadir 2-3 gotas de solución indicadora a 10 ml de la solución a testar.

Valorar con ácido hasta desaparición del color.

Cálculos:

% p/p Cipton = solución valorante gastada (ml) x 0,18

% v/v Cipton = solución valorante gastada (ml) x 0,14