



F&B Divos 123

VM26

Detergente alcalino para membranas UF en las Industrias Vinícola y Cervecera

Descripción

Divos 123 es un detergente espumante altamente activo para la eliminación de suciedad orgánica e inorgánica en membranas UF & MF que procesan vino y cerveza.

Divos 123 es adecuado para aguas duras y está libre de fosfatos.

Divos 123 ha sido aprobado para utilizar en todo tipo de membranas UF y MF.

Divos 123 puede usarse en un amplio rango de aplicaciones en las Industrias de Bebida y de Cerveza.

Aplicaciones

- Divos 123 ha sido testado y aprobado para usar en todo tipo de membranas UF resistentes a altas temperaturas.
- Divos 123 es un detergente líquido de alta alcalinidad adecuado para aguas duras y seguro para utilizar en membranas UF y MF.
- Divos 123 es efectivo en la limpieza de membranas de MF y UF recuperando los valores originales de water fluxes.
- Divos 123 es altamente efectivo en la eliminación de todo tipo de suciedad orgánica e inorgánica en membranas MF y UF que procesan vino o cerveza.
- Divos 123 es efectivo para la eliminación de incrustaciones orgánicas e inorgánicas presentes en UF y MF en las aplicaciones de las industrias de Alimentación y Bebida.

Ventajas

- Testado en todo tipo de membranas UF y MF y aprobado por los principales fabricantes de maquinaria.
- Altamente efectivo en la eliminación de un ancho rango de suciedades orgánicas e inorgánicas mejorando la eficacia de limpieza.
- Adecuado para aguas duras, previniendo la posible creación de incrustaciones después de la limpieza.
- Puede usarse en aplicaciones donde se procesa vino y cerveza donde la suciedad orgánica e inorgánica es un problema, incrementando los ratios de permeado, recuperando water fluxes y manteniendo la capacidad de producción óptima.
- Proporciona efectivos resultados de limpieza a un coste bajo.
- Mejora la eficacia de limpieza aumentando la productividad y la calidad del producto final.
- Como en la mayoría de las aplicaciones de limpieza de membranas sus soluciones son de uso único y no recuperable. Adecuado para ser dosificado automáticamente y por conductividad, asegurando la dosis constante del producto.



Modo de Empleo

Divos 123 se usa a concentraciones entre 2-4% p/p (1,6-3,1% v/v) a 50-90°C y 30-60 minutos de contacto en membranas UF y MF.

La temperatura y pH a la que Divos 123 se aplica dependen de la resistencia de la membrana a la temperatura y pH durante la limpieza.

Las soluciones que contengan Divos 123 deben aclararse a fondo tras su uso para eliminarlas de las superficies en contacto con alimentos y bebidas.

Información Técnica

Aspecto:	Líquido transparente amarillo anaranjado pálido
Densidad relativa a 20°C:	1,29
pH (1% solución a 20°C):	12,2
Demanda Química de Oxígeno:	146 gO ₂ /kg
Contenido de Nitrógeno (N):	10 g/kg
Contenido de Fósforo (P):	2 g/kg

Divos 123 [% p/p] Conductividad específica a 25°C [mS/cm]

0,5	5
1	9,7
2	19
3	27,6
5	45,2

Estos valores son característicos del producto y no deben ser tomados como especificaciones de Control de Calidad.

Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Almacenar en los envases originales o depósitos homologados (si se disponen), evitando temperaturas extremas. Información completa sobre manipulación y eliminación del producto, se suministra aparte en la Ficha de Datos de Seguridad.

En caso de accidente, consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, Tel. 915 620 420.

Compatibilidad del producto

Siempre debe verificarse con el Cliente, fabricante de la membrana ó maquinaria, la resistencia de la membrana a los pH y temperaturas antes de efectuar recomendaciones de proceso.

Método de análisis
Reactivos:

Ácido clorhídrico o sulfúrico 0,1N

Indicador de fenoltaleína

Procedimiento:

Añadir 2-3 gotas de solución indicadora a 10ml de la solución a testar.

Valorar con ácido hasta la desaparición del color.

Cálculos:

% p/p Divos 123 = valoración (ml) x 0,26

% v/v Divos 123 = valoración (ml) x 0,2

Registro

n° 3700000021/M planta de Fabricación de Valdemoro (Madrid).