

## Detergente alcalino para membranas MF & UF, resistentes a pH altos

### Descripción

Divos 124 es un detergente alcalino espumante de elevada actividad, para la eliminación de suciedad orgánica e inorgánica de membranas MF y membranas UF resistentes a pH's altos.

Divos 124 es adecuado para trabajar en aguas duras.

Divos 124 ha sido testado y homologado para su uso en todo tipo de membranas de MF y membranas UF resistentes a pH's altos.

Divos 124 es altamente efectivo para la limpieza de membranas en aplicaciones de la Industria Láctea.

Divos 124 puede también usarse en un amplio rango de aplicaciones en las Industrias de Alimentos, Bebidas, Vinícola y Farmacéutica.

### Aplicaciones

- Divos 124 es un detergente líquido de elevada causticidad adecuado para aguas duras y de uso seguro en membranas MF y membranas resistentes a pH's altos en UF.
- Divos 124 ha sido testado en todo tipo de membranas relevantes en UF y MF.
- Divos 124 es eficaz en la limpieza de membranas de MF y UF resistentes a pH's altos recuperando los valores originales de water fluxes.
- Divos 124 es altamente efectivo en la eliminación de todo tipo de suciedad de membranas MF y membranas resistentes a pH's altos en UF previniendo la formación de incrustaciones.
- Divos 124 es también altamente efectivo en la eliminación de grasas, proteínas y otros tipos de suciedad en la Industria Láctea y Farmacéutica.
- Divos 124 es adecuado en la eliminación de las incrustaciones orgánicas e inorgánicas presentes en todas las aplicaciones en las Industrias de Alimentación y Bebidas incluyendo procesos de filtración en la Industria Vinícola.

### Ventajas

- Testado y aprobado por los principales fabricantes de maquinaria e instalaciones de filtración de membranas UF y MF.
- Altamente efectivo en la eliminación de suciedades orgánicas e inorgánicas, incrementando los ratios de permeado y recuperando los valores originales de water fluxes de las membranas.
- Es usado en la Industria Láctea en aplicaciones donde la grasa, proteína y piedra de leche es un problema, incrementando los ratios de permeado, recuperando los water fluxes y manteniendo la capacidad óptima de producción.
- Es usado en la Industria de Alimentación, Bebidas y Farmacéutica en las aplicaciones donde la suciedad orgánica e inorgánica es un problema, incrementando los ratios de permeado, recuperando los water fluxes y manteniendo la capacidad óptima de producción.
- Proporciona un efectivo resultado de limpieza a un coste bajo.
- Mejora la eficacia de limpieza aumentando la productividad y la calidad del producto final.
- Como en la mayoría de las aplicaciones de limpieza de membranas sus soluciones son de uso único y no recuperable. Adecuado para ser dosificado automáticamente o por conductividad, asegurando la constante dosificación del producto.



#### Modo de Empleo

Divos 124 se usa normalmente a concentraciones de 1-7% p/p (0,7-5% v/v), a 50-75°C durante 30-45 minutos en membranas resistentes a pH's altos de UF y MF.

La temperatura y pH de uso de Divos 124 depende de la limpieza y parámetros de tolerancia de las membranas.

Las soluciones que contengan Divos 124 deben aclararse abundantemente tras su uso para eliminarlas de las superficies en contacto con alimentos y bebidas.

#### Información Técnica

Aspecto: Líquido transparente amarillo pálido.

Densidad relativa a 20°C: 1,31

pH (1% solución a 20°C): 12,6

Demanda Química Oxígeno (DQO): 73 gO<sub>2</sub>/kg

Contenido en Nitrógeno (N): 4 g/kg

Contenido en Fósforo (P): 3 g/kg

#### Divos 124 [% p/p] Conductividad específica a 25°C [mS/cm]

0,5	6,9
1	13,3
2	25,9
3	37,4
4	49,5
5	60,4

*Estos valores son característicos del producto y no deben ser tomados como especificaciones de Control de Calidad.*

#### Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Almacenar en los envases de origen cerrados o depósitos homologados (si se disponen), evitando temperaturas extremas.

Información completa sobre manipulación y eliminación del producto, se suministra aparte en la Ficha de Datos de Seguridad.

En caso de accidente, consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, Telf. 915 620 420.

#### Compatibilidad del producto

Siempre debe verificarse con el cliente, fabricante de la membrana o maquinaria, la resistencia de la membrana a los pH y temperaturas antes de efectuar recomendaciones de proceso.

#### Método de análisis

##### Reactivos:

Acido clorhídrico o sulfúrico 0,1 N

Indicador de fenolftaleína

##### Procedimiento:

Añadir 2-3 gotas de solución indicadora a 10 ml de la solución a testar.

Valorar con ácido hasta desaparición del color.

##### Cálculos:

% p/p Divos 124 = solución valorante gastada (ml) x 0,179

% v/v Divos 124 = solución valorante gastada x 0,139