



F&B Divos 80-2

VM1

Aditivo enzimático para productos Divos en todo tipo de membranas

Descripción

Divos 80-2 es un aditivo detergente líquido en base enzimas para su uso en combinación con cualquier producto de la gama Divos en función del tipo de membrana y suciedad a eliminar.

Divos 80-2 es normalmente usado en combinación con productos alcalinos Divos en aplicaciones de las Industrias Láctea y Farmacéutica.

Divos 80-2 puede ser también usado en combinación con la mayoría de productos alcalinos Divos en un amplio rango de aplicaciones de las Industrias de Alimentación y Bebidas.

Aplicaciones

- Divos 80-2 ha sido testado y aprobado para su uso en todo tipo de membranas UF, NF y RO.
- Divos 80-2 en combinación con productos alcalinos Divos es altamente efectivo para la eliminación de proteínas en membranas no compatibles con cloro en aplicaciones de la Industria Láctea.
- Divos 80-2 en combinación con productos alcalinos Divos es altamente efectivo en la eliminación de suciedades orgánicas e inorgánicas en membranas, no compatibles con cloro en un amplio rango de aplicaciones de las Industrias de Alimentación y Bebidas.
- Divos 80-2 en combinación con Divos 80-5 se usa para eliminación de proteínas en membranas de acetato de celulosa de RO resistentes a pH's bajos en aplicaciones de las Industrias Láctea y Farmacéutica.
- Divos 80-2 en combinación con Divos 95 se usa para la eliminación de proteínas en membranas RO, NF y UF.
- Divos 80-2 utilizado en combinación con Divos 80-5 para limpiezas de membranas de acetato de celulosa de RO tolerantes a pH's bajos para procesos de desalcoholización de cerveza.
- Divos 80-2 en combinación con otros productos Divos, como Divos 95, es altamente efectivo como producto recuperador aplicado por inmersión en instalaciones de membranas que han tenido una mayor caída en su capacidad debido a un excesivo ensuciamiento por proteínas.

Ventajas

- Testado en todas las membranas más relevantes de instalaciones MF, UF, NF y RO y aprobado por los principales fabricantes de maquinaria e instalaciones de filtración.
- En combinación con productos alcalinos Divos, mejora la eficacia de la limpieza aumentando la productividad y la calidad del producto final.
- De elevada flexibilidad, puede usarse en combinación con un amplio rango de productos alcalinos Divos mejorando la detergencia, incrementando los water fluxes y aumentando la eficiencia de la limpieza.
- En combinación con productos alcalinos Divos es altamente efectivo en la eliminación de proteínas y otras suciedades orgánicas previniendo la formación de incrustaciones e incrementando la eficiencia de la limpieza y producción en las aplicaciones de la Industria Láctea.





F&B Divos 80-2

VM1

Ventajas

- Puede ser usado con productos alcalinos Divos en aplicaciones de las Industrias de Alimentación y Bebidas en membranas de RO tolerantes a pH's bajos, donde la suciedad orgánica e inorgánica representa un problema, recuperando los water fluxes y optimizando la capacidad de productiva.
- Excelente producto recuperador, en combinación con otros productos alcalinos Divos, para la recuperación de instalaciones en la Industria Láctea con continua baja capacidad debido al ensuciamiento de los poros por proteínas. Limpia los poros bloqueados de las membranas, incrementando el ratio de permeado, recuperando los water fluxes y retornando la instalación a su máxima capacidad.
- Como en la mayoría de las aplicaciones de limpieza de membranas sus soluciones son de uso único y no recuperable. Adecuado para ser dosificado automáticamente por temporizador, asegurando la constante dosificación del producto.

Modo de Empleo

Divos 80-2 se usa normalmente a concentraciones de 0,3-0,5% p/p (0,3-0,5% v/v) a 30-50°C. El tiempo dependerá si la aplicación es por circulación o inmersión y de la naturaleza y tipo de suciedad de la membrana.

Divos 80-2 se utiliza siempre en combinación con productos de la gama Divos.

La temperatura y pH de uso de Divos 80-2 depende de la limpieza y parámetros de tolerancia de las membranas.

Las soluciones que contengan Divos 80-2 deben aclararse abundantemente tras su uso para eliminarlas de las superficies en contacto con alimentos y bebidas.

Información Técnica

Aspecto: Líquido transparente marrón pálido

Densidad relativa a 20°C: 1,04

pH (1% solución a 20°C): 6.5

Demanda Química de Oxígeno: 722 gO₂/kg

Contenido en Nitrógeno (N): 6 g/kg

Contenido en Fósforo (P): <1 g/kg

Estos valores son característicos del producto y no deben ser tomados como especificaciones de Control de Calidad.

Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Almacenar en los envases de origen cerrados evitando temperaturas extremas. Información completa sobre manipulación y eliminación del producto, se suministra aparte en la Ficha de Datos de Seguridad.

En caso de accidente, consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, Telf. 915 620 420.

Compatibilidad del producto

Siempre debe verificarse con el Cliente, fabricante de la membrana ó maquinaria la tolerancia de la membrana a los pH y temperaturas antes de efectuar recomendaciones de proceso.

Información Medioambiental

Empresa Certificada por Lloyd's Register con n° 932249 ISO 9.001 y n° 653269 ISO 14.001.